gößl pfaff®

GP Konstruktions-klebstoffe

Gößl + Pfaff GmbH • Münchener Straße 13 • 85123 Karlskron • Tel.: +49 8450 932-0 • Fax: +49 8450 932-13 • www.goessl-pfaff.de

Klebstoffverarbeitung

Vorbehandlung der Oberflächen
Die zu verklebenden Oberflächen müssen sauber, trocken, fett- und ölfrei sein. Entfetten Sie die Klebefläche mit einem geeigneten Lösungsmittel, behandeln Sie sie mit mittlerem oder feinem Schleifpapier und stellen Sie durch einen zweiten Reinigungsgang sicher, dass die Oberfläche fettfrei ist. Wir empfehlen hierfür Acetonspray (Art.-Nr. 3066), Isopropanol (Art.-Nr. 30671) oder Cleaner für Kunststoffreparatur (Art.-Nr. 1puclean) zusammen mit Wischvlies GP (Art.-Nr. 2090408). Wählen Sie den geeigneten Reiniger entsprechend der Oberfläche (Metall, Kunststoff etc.).

Verarbeitung des Klebstoffs aus den Kartuschen
Um eine Verstopfung am Kartuschenausgang zu vermeiden, drücken Sie eine kleine Menge Material ohne Statikmischer aus, bevor Sie den Statikmischer aufsetzen. Die Vermengung der Komponenten geschieht dann automatisch im Statikmischer. Um eine ausreichende Vermischung sicherzustellen, sollten die ersten 5 cm des austretenden Klebstoffes nicht verwendet werden. Bei angebrochenen Kartuschen sollte der benutzte Mischer zur Lagerung an der Kartusche verbleiben und für die nächste Anwendung ein neuer Mischer verwendet werden.

Der Klebstoff wird als Raupe oder tropfenweise auf eine der zu klebenden Flächen oder Teile aufgetragen. Die Teile werden zusammengefügt und der Klebstoff durch Kontaktdruck gleichmäßig zu einem Film verteilt. Der Klebstoff härtet nun innerhalb einiger Minuten bis Stunden so weit aus, dass die Teile gehandhabt werden können. Die Härtung ist abhängig von Temperatur, Werkstoffoberfläche und Schichtdicke sowie von der Reaktivität des Klebstoffs.

Wir bieten auch pneumatisch betriebene Dosier- und Auftragssysteme an, die sich für automatische Prozesse eignen.

Zubehör Klebstoffverarbeitung

Produkt	Farbe	Eigenschaften	Artikelnummer
Wischvlies GP	weiß	• reißfest, fusselfrei, weich, saugstark • lösemittelbeständig	2090408
Papierrolle	beige/blau	• weich, saugstark • lösungsmittelbeständig	20904
Acetonspray GP	transparent	• rückstandsfreie Verdunstung • entfernt Öle, Fette, Lacke und Schmutz	3066
Cleaner für Kunststoffreparatur	bläulich	• zur Reinigung von Kunststoffteilen vor der Reparatur	1puclean
Isopropanol	transparent	• zur Reinigung von Klebeflächen • 5 l Kanister	306710
Isopropanolspray		• zur Reinigung von Klebeflächen • 400 ml Spraydose	30671
Universalreinigerspray GP		• reinigt und entfettet • schonende Reinigung von Kunststoffen	gprs01
Haftvermittler für Kunststoffreparatur		• für PU-Klebstoffe geeignet	1puprim
Schleifvlies-Rolle K 180	rostbraun	• zum Anschleifen metallischer und nicht-metallischer Untergründe	57013.180

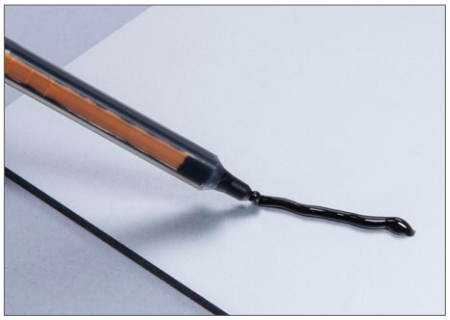
1. Sie benötigen: Eine Kartusche Klebstoff mit dazugehörigem Statikmischer und passender Handpistole.

2. A-Kartusche: Den Deckel abziehen, die Verschlusslasche senkrecht auf eine harte Oberfläche schlagen und herausziehen.
B-Kartusche: Den Deckel einfach aufdrehen.

3. Kartusche in die Handpistole einlegen.

4. Um eine Verstopfung am Ausgang der Kartusche zu vermeiden, drücken Sie eine kleine Menge Material ohne Statikmischer aus.

5. Setzen Sie den Statikmischer auf die Kartusche.



6. Für eine ordnungsgemäße Vermischung der beiden Komponenten drücken Sie eine Kleberaupe von etwa 5 cm aus.

Polyurethan-Klebstoffe

Polyurethan-Klebstoffe sind thixotrope, geruchlose Zweikomponentenklebstoffe zur Verklebung vieler unterschiedlicher Werkstoffe.

Anwendungsgebiet
Besonders geeignet sind PU-Klebstoffe zur Verklebung von Thermoplasten, SMC, PC, PUR, GFK, CFK, (bedingt) ABS, Stahl, Aluminium, Beton und Holz.
PU-Klebstoffe werden vor allem in der KFZ-Industrie im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Modell- und Prototypenbau sowie im Apparate-, Behälter- und Formenbau eingesetzt. Außerdem eignen sie sich zum Füllen von Löchern, Rissen und Fugen. Darüber hinaus finden sie in der strukturellen und kosmetischen Reparatur von flexiblen bzw. harten Kunststoffteilen Verwendung.

Epoxid-Klebstoffe

Epoxid-Klebstoffe sind zweikomponentige Hochleistungsklebstoffe für konstruktive Verklebungen höchster Festigkeiten für viele unterschiedliche Werkstoffe.

Anwendungsgebiet
Besonders geeignet sind EP-Klebstoffe zur Verklebung von Metall, Glas, Kunststoffen, Verbundwerkstoffen, ABS und Hart-PVC.

Epoxid-Klebstoffe werden insbesondere eingesetzt zum Verkleben von hochwertigen Faserverbundbauteilen, im Modell-, Fahrzeug-, Schiffs- und Bootsbau sowie in der Elektro- und Schaltanlagentechnik, im Maschinenbau u. v. m.

Methylmethacrylat-Klebstoffe

Methylmethacrylat-Klebstoffe sind zweikomponentige Hochleistungsklebstoffe zur konstruktiven Verklebung vieler unterschiedlicher Werkstoffe. MMA-Klebstoffe schließen die Lücke zwischen Polyurethan- und Epoxidklebstoffen. Sie bieten hervorragende Belastbarkeit, Oberflächenhaftung und kontrollierte Aushärtegeschwindigkeit.

Anwendungsgebiet
Besonders geeignet sind MMA-Klebstoffe zum primerlosen Verkleben von Metall, PMMA, PC, PA und anderen Thermoplasten, Verbundwerkstoffen, Glas, Keramik und ABS.

Methylmethacrylat-Klebstoffe ermöglichen haltbare Verklebungen. Nach Reinigung der Oberflächen ist keine Vorbehandlung mit Primern notwendig.

gōßl pfaff®

Konstruktionsklebstoffe und Reparaturmaterialien

● optimal
◐ gut
○ geeignet

		GP 11	GP 12	GP 14	GP 15	GP 49	GP 50	GP 9323	Knet-metall	GP 21	GP 22	GP 25	20min PU hart	5min PU flex	5min PU hart	1min PU flex (farblos)	1min PU hart	35sec PU hart	GP 29
Zu verklebende Materialien	Stahl, Alu	●	●	●	●	●	●	●	●	◐	◐	●	●	●	●	●	●	●	◐
	Zink, verzinkte Metalle	●	●	●	◐	●	◐	●	●	◐	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	Kupfer, Messing	●	●	●	●	●		●	●			●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	
	GFK, GFE, SMC, warm aus-gehärtete Verbundwerkstoffe	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	ABS, PVC	●	◐	◐	◐	●	◐	●	○	●	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	Acryl, Polycarbonat	●	◐	◐	◐	●	◐	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Polyamid	○	◐	◐	○	○	○	○		◐	◐	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	Polyurethanschaum, Polystyrolschaum	●	◐			◐	○	◐		◐	◐	◐	◐	●	◐	●	◐	◐	◐
	Gummi	◐	◐	◐	◐	◐	○	◐		◐	◐	●	○	◐	○	◐	○	○	●
	Glas, Quarz, Edelsteine	◐	◐			●	◐	●	●	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐	◐
	Keramik	●	●	◐	◐	●	◐	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Holz	●	●	●	●	●	○	●	●	◐	◐	◐	●	●	●	●	●	●	●
Reaktionszeiten	Verarbeitungszeit (in Minuten)	100 min	8 min	60 min	40 min	90 min	50 min	120 min	4 min	5 min	12 min	4 min	20 min	5 min	5 min	1 min	1 min	0,5 min	3 min
	Handfestigkeitszeit	7 h	20 min	3,4 h	4 h	5 h	3,5 h	4 h	10 min	8 min	18 min	40 min	60 min	30 min	30 min	15 min	15 min	7 min	20 min
	Weiterverarbeitungszeit	10 h	1,75 h	5 h	10 h	16 h	5 h	9 h	1 h	20 min	30 min	24 h	4 h	2 h	2 h	1 h	1 h	30 min	2 h
Eigenschaften (Werte bei Konstruktionsklebstoffen und Knetmetall auf Alu, bei PU auf Kunststoff)	Scherfest. n. vollst. Aushärt. (in N/mm²)	26	19	19	17	30	30	38	xx	23	25	23	24,2	24,2	25,3	24,2	25,3	25,3	15
	Chemikalienbeständigkeit	○	◐	●	◐	●	●	●	●	◐	◐	◐	●	●	●	●	●	●	●
	UV-Beständigkeit					●	●						●	●	●		●	●	●
	Temperaturbeständigkeit	-40°/+70°	-40°/+65°	-40°/+120°	-40°/+80°	-55°/+120°	-40°/+230°	-40°/+120°	-40°/+120°	-40°/+100°	-60°/+100°	-40°/+110°	-40°/+120°	-40°/+120°	-40°/+120°	-40°/+120°	-40°/+120°	-40°/+120°	-40°/+100°
	Wasserbeständigkeit	◐	◐	●	◐	●	●	●	●	◐	◐	◐	●	●	●	●	●	●	●
	Schlagbeständigkeit	●	○	○	◐	●	◐	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Farbe und Konsistenz	beige viskose Flüssigkeit	beige viskose Flüssigkeit	graue Paste	beige thixotrope Paste	schwarze thixotrope Paste	schwarze Paste	rosa Paste	graue Paste	schwarze oder beige Paste	beige thixotrope Paste	milchige thixotrope Paste	schwarze Paste	schwarze Paste	schwarze Paste	schwarze o. farblose Paste	schwarze Paste	schwarze Paste	schwarze Paste
	Basissubstanz	Epoxid							Epoxid	Acrylat			Polyurethan						

Dies ist nur eine Übersicht. Für eine genaue Produktauswahl ist das technische Datenblatt des jeweiligen Produktes heranzuziehen.

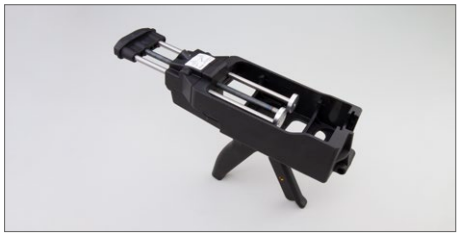
Polyurethan-Klebstoffe

Produkt	Verarbeitungs-zeit	Temperatur-beständigkeit	Farbe	Inhalt / Kartusche	Statikmischer	Handpistole	Artikelnummer
35 Sec PU hart	35 Sekunden	-40 bis 120 °C	schwarz	50 ml / A-Kartusche	GPQ 05-17	Handpistole GP 50 ml 1:1 / 1:2 Handpistole 1:1/1:2 50 ml pneumatic	gpu00h050
1 Min PU hart	1 Minute						gpu01h050
1 Min PU flex							gpu01f050
1 Min PU flex farblos			farblos				gpu01f050f
1,5 Min PU LE	1,5 Minuten		schwarz				gpu01050
2 Min PU kristall	2 Minuten	-30 bis 100 °C	farblos				gpu02050
3,5 Min PU LE	3,5 Minuten	-40 bis 120 °C	schwarz				gpu03050
5 Min PU hart	5 Minuten						gpu05h050
5 Min PU flex							gpu05f050
20 Min PU hart	20 Minuten						gpu20h050
GP 29	3 Minuten	-40 bis 100 °C					gp29050kt

Handpistolen

Handpistole GP
50 ml 1:1 / 1:2

Handpistole 1:1/1:2
50 ml pneumatic



Handpistole 1:1/1:2
200 ml manuell

Handpistole 1:1/1:2 DP2X
200 ml pneumatic

Handpistole 1:1/1:2 DM2X
400 ml manuell

Handpistole 1:1/1:2 DP2X
400 ml pneumatic

Kartuschen

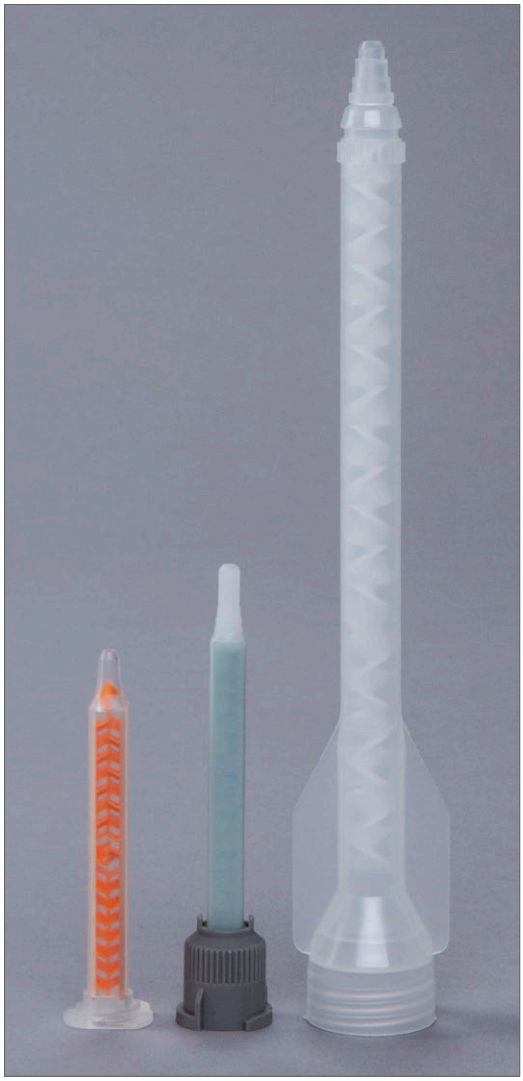
A-Kartusche

B-Kartusche

Inhalt / Kartusche	Statikmischer	Handpistole	Artikelnummer
-	-	-	-
50 ml / B-Kartusche	GPQ 05-16 B	Handpistole GP 50 ml 1:1 / 1:2 Handpistole 1:1/1:2 50 ml pneumatic	gpu05h050B
			gpu01f050B
-	-	-	-
50 ml / B-Kartusche	GPQ 05-16 B	Handpistole GP 50 ml 1:1 / 1:2 Handpistole 1:1/1:2 50 ml pneumatic	gpu05h050B
			gpu05f050B
-	-	-	gpu20h400
200 ml	GPH 07-18 G	Handpistole 1:1/1:2 200 ml manuell Handpistole 1:1/1:2 DP2X 200 ml pneumatic	gp29200kt

Inhalt / Kartusche	Statikmischer	Handpistole	Artikel-nummer
-	-	-	-
400 ml	160AN-0718	Handpistole 1:1/1:2 DP2X 400 ml pneum.	gpu20h400
400 ml	GPH 07-18 G		gp29400kt

Statikmischer



GPQ 05-17 GPQ 05-16 B GPH 07-18 G

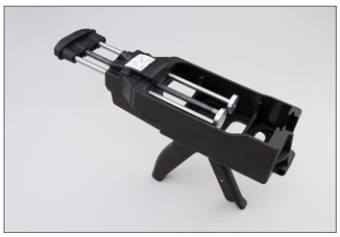
Epoxid-Klebstoffe

Produkt	Verarbeitungszeit	Temperaturbest.	Farbe	Inhalt / Kartusche	Statikmischer	Handpistole	Artikelnr.
GP 11	100 Minuten	-40 bis 70 °C	beige	50 ml / A-Kartusche	GPQ 05-17	Handpistole GP 1:1/1:2 50 ml Handpistole 1:1/1:2 50 ml pneumatic	gp11050kt
GP 12	5–8 Minuten	-40 bis 65 °C					gp12050kt
GP 14	50–70 Minuten	-40 bis 120 °C	grau				gp14050kt
GP 15	30–40 Minuten	-40 bis 80 °C	beige				gp15050kt
GP 49	90 Minuten	-55 bis 120 °C	schwarz				gp49050kt
GP 50	45–60 Minuten	-40 bis 230 °C					gp50050kt
GP 9323	120 Minuten	-55 bis 120 °C	rosa	385 ml SBS 3:1	GPH 12-30	Handpistole für GP 9323 pneumatisch	gp9323385kt

Handpistolen

Handpistole GP
50 ml 1:1 / 1:2

Handpistole 1:1/1:2
50 ml pneumatic



Handpistole 1:1/1:2
200 ml manuell

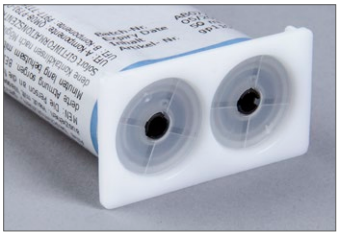
Handpistole 1:1/1:2 DP2X
200 ml pneumatic

Handpistole 1:1/1:2 DM2X
400 ml manuell

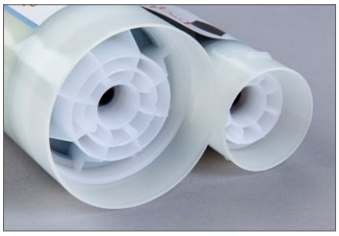
Handpistole 1:1/1:2 DP2X
400 ml pneumatic

Handpistole für GP 9323
385 ml pneumatisch

Kartuschen



A-Kartusche

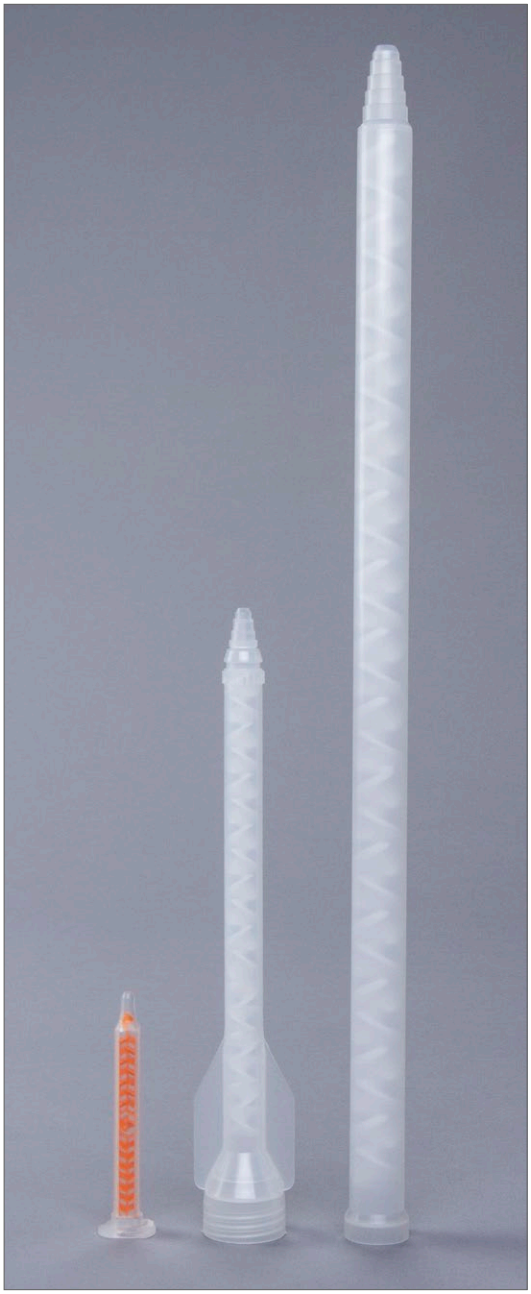


SBS 385 3:1 Doppelkammerkartusche PA

Inhalt / Kartusche	Statikmischer	Handpistole	Artikelnr.
200 ml	GPH 07-18 G	Handpistole 1:1/1:2 200 ml manuell Handpistole 1:1/1:2 DP2X 200 ml pneum.	gp11200kt
			gp12200kt
			gp14200kt
			gp15200kt
			gp49200kt
			gp50200kt
-	-	-	-

Inhalt / Kartusche	Statikmischer	Handpistole	Artikelnr.
400 ml	GPH 07-18 G	Handpistole 1:1/1:2 DM2X 400 ml manuell Handpistole 1:1/1:2 DP2X 400 ml pneum.	gp11400kt
			gp12400kt
-	-	-	-
400 ml	GPH 07-18 G	Handpistole 1:1/1:2 DM2X 400 ml manuell Handpistole 1:1/1:2 DP2X 400 ml pneum.	gp15400kt
			gp49400kt
			gp50400kt
-	-	-	-

Statikmischer



GPQ05-17 GPH07-18 G GPH12-30

Methylmethacrylat-Klebstoffe

Produkt	Verarbeitungszeit	Temperaturbest.	Farbe
GP 21	5 Minuten	-40 bis 100 °C	beige
GP 21 schwarz			schwarz
GP 22	12 Minuten		beige
GP 25	4 Minuten	-40 bis 110 °C	milchig

Inhalt / Kartusche	Statikmischer
50 ml / B-Kartusche	GPQ 05-16 B

Handpistolen

Handpistole GP
50 ml 1:1

Handpistole 1:1/1:2
50 ml pneumatic

Handpistole 1:1/1:2 DM2X
400 ml manuell

Handpistole 1:1/1:2 DP2X
400 ml pneumatic

Kartuschen

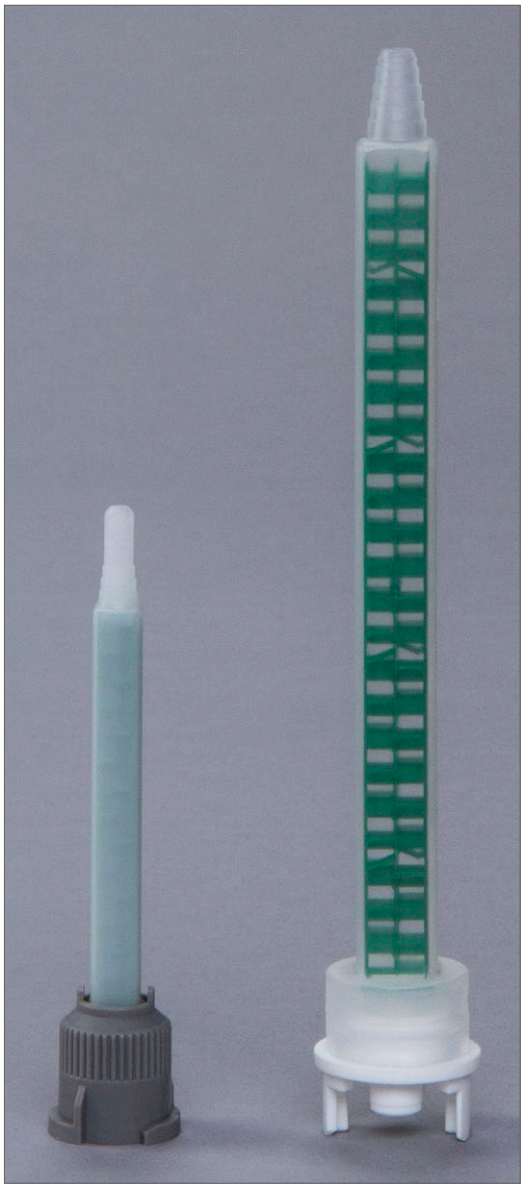
B-Kartusche

F-Kartusche

Handpistole	Artikelnr.
Handpistole GP 1:1 50 ml Handpistole 1:1/1:2 50 ml pneumatic	gp21050kt
	gp21050kts
	gp22050kt
	gp25050kt

Inhalt / Kartusche	Statikmischer	Handpistole	Artikelnr.
400 ml / F-Kartusche	GPQ 08-24 F	Handpistole 1:1/1:2 DM2X 400 ml manuell Handpistole 1:1/1:2 DP2X 400 ml pneum.	gp21400kt
			gp21400kts
			gp22400kt
-	-	-	-

Statikmischer



GPQ 05-16 B GPQ 08-24 F

Sie benötigen mehr Informationen zu unseren Produkten oder wünschen eine technische Beratung?

Unsere Mitarbeiter im Innen- und Außendienst beantworten Ihnen gerne alle kaufmännischen und technischen Fragen zu unseren Produkten und deren Anwendung.

gōßl pfaff®

So erreichen Sie uns:

per Telefon:
+49 8450 932-0

per E-Mail:
info@goessl-pfaff.de

Besuchen Sie unsere Homepage!
www.goessl-pfaff.de