

# Modellbau ab Dichte 0,4

Type/Farbe	RenShape® BM 5185	Modellplatte GP 620 mokka	RenShape® BM 5460	Modellplatte GP 1200 sahara	RenShape® BM 5166	RenShape® BM 5060
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stylingmodelle</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• Laminierformen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Urmodelle</li> <li>• Laminierformen</li> <li>• Vacuumtiefziehformen</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cubingmodelle</li> <li>• Arbeitsmodelle</li> <li>• Urmodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kernkästen</li> <li>• Hilfsvorrichtungen</li> <li>• Prüfvorrichtungen</li> <li>• Klopferwerkzeuge</li> <li>• Legewerkzeuge</li> <li>• Blechumformwerkzeuge</li> <li>• Gießereimodelle</li> <li>• Lehren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metallumformung</li> <li>• Lehren</li> <li>• Vorrichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Datenkontrollmodelle</li> <li>• Cubingmodelle</li> <li>• Prepreg-Legewerkzeuge</li> <li>• Vacuumtiefziehformen</li> </ul>
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gute Oberflächenstruktur</li> <li>• gute Bearbeitbarkeit</li> <li>• niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• feine Zellstruktur</li> <li>• gute maschinelle und manuelle Bearbeitung</li> <li>• minimale Staubbildung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Oberflächenstruktur</li> <li>• gute Biege- und Druckfestigkeit</li> <li>• niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient</li> <li>• gute Dimensionsstabilität</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Abriebfestigkeit</li> <li>• ausgezeichnete Kantenfestigkeit</li> <li>• gute Wärmeformbeständigkeit</li> <li>• hervorragend maschinell bearbeitbar</li> <li>• hohe Schlagfestigkeit</li> <li>• sehr feine Oberfläche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr dichte Oberfläche</li> <li>• sehr gute Druckfestigkeit</li> <li>• gute Bearbeitbarkeit</li> <li>• gute Abrasionsbeständigkeit</li> <li>• Wärmeformbeständigkeit bis 80 °C</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• geschlossene Zellstruktur</li> <li>• sehr druckfest und kantenstabil</li> <li>• geringe Dichte</li> <li>• Wärmeformbeständigkeit bis 140 °C</li> <li>• sehr geringer Wärmeausdehnungskoeffizient</li> </ul>
<b>Dichte g/cm<sup>3</sup></b>	0,42–0,52	0,55–0,65	0,67–0,77	1,2	1,65–1,75	0,7–0,75
<b>Wärmeformbeständigkeit °C</b>	80–85	75–80	75–80	85–90	75–80	135–140
<b>Wärmeausdehnungskoeffizient 25–70 °C 10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup></b>	50–55	50–55	58–62	60–65	45–50	30–40
<b>Druckfestigkeit ca. Mpa</b>	10–15	15–20	25–30	80–85	90–100	65–70
<b>Shore D</b>	40–50	45–55	60–70	82–86	85–90	70–80
<b>Biegefestigkeit ca. Mpa</b>	10–15	20–25	25–30	85–90	55–65	35–40
<b>Standardformate (mm)</b>	1500 x 500	1500 x 500	1500 x 500	1000 x 500	750 x 500	1524 x 610
<b>Plattenstärken (mm)</b>	50, 75, 100, 150, 200	25, 50, 75, 100, 150	25, 50, 75, 100, 150, 200	50, 75, 100	50, 75, 100	50, 75, 100, 150, 200

## Klebe- und Reparatursysteme

<b>Standardverklebung</b>	RenPaste SV 427-2 + Ren HY 5162-1	RenPaste SV 427-2 + Ren HY 5162-1	RenPaste SV 427-2 Ren HY 5162-1	GP 11	GP 11	RenGel SW 18
<b>Schnelle Verklebung</b>	K 27 GP Reparaturharz Schnellgießharz GP 010	K 27 GP Reparaturharz Schnellgießharz GP 010	K 27 GP Reparaturharz Schnellgießharz GP 010	GP 21 GP 22	GP 21 GP 22	-
<b>Reparaturen</b>	PUR-Spachtel GP 503-1 Modellbauspachtel GP	PUR-Spachtel GP 503-1 Modellbauspachtel GP	PUR-Spachtel GP 503-1 Modellbauspachtel GP	-	-	-