

# TC41 INFUSION RTM FORMENBAU SPRÜHKLEBSTOFF

DATA SHEET

TensorGrip



Als Teil unseres **COMPOSITE**-Sortiments ist TC41 ein Sprühklebstoff mit feinem Sprühbild, der für Vakuumverfahren geeignet ist.

## PRODUKTBESCHREIBUNG

**TensorGrip® TC41-** entwickelt für den Infusionsformenbaumarkt im Schiffsbau, ist dieses Produkt ein Hochleistungspolymerklebstoff auf Lösemittelbasis in einem unter Druck stehenden Kanistersprühsystem. **TC41** ist speziell dafür konzipiert, Verstärkungsmaterialien während des Infusionsprozesses des Harzes an Ort und Stelle zu halten ohne die Oberflächenbeschaffenheit oder Festigkeit des Bauteils zu beeinträchtigen.

### VORTEILE

- Für Infusions-/Vacuumform-Verbundwerkstoffe
- Sicheres Verkleben von Laminatmaterialien mit strukturellen Kernwerkstoffen.
- Bietet stärkeren Halt während des Formprozesses.
- Erlaubt es dem Harz seine maximale Zugscherfestigkeit auszubilden.

## GEBRAUCHSANLEITUNG

- Dieses Produkt ist für die Applikation auf eine der beiden zu verklebenden Oberflächen konzipiert. Wenn nötig kann es auch auf beide Oberflächen aufgebracht werden. Stellen Sie sicher, dass die Oberflächen sauber, trocken und frei von Schmutz, Staub, Öl, Farbresten, Wachs oder Fett etc. sind. Für optimale Ergebnisse sollten der Klebstoff und die zu verklebenden Oberflächen eine Temperatur von 16 °C - 27 °C haben.
- Sorgen Sie für ausreichende Belüftung. Wenn möglich, empfehlen wir den Kanister vor Gebrauch gut zu schütteln. Setzen Sie den Schlauch dicht auf die Sprühpistole mit der benötigten Spitze und sichern Sie ihn. Bringen Sie das andere Ende des Schlauchs am Kanister an. Stellen Sie sicher, dass die Schlauch-Ventil-Verbindungen dicht sind. Öffnen Sie das Ventil am Kanister langsam und vollständig, überprüfen Sie es auf Lecks während dieses Prozesses. Entriegeln Sie den Auslöser an der Sprühpistole, um mit dem Sprühen zu beginnen.
- Sprühen Sie aus einem Abstand von ca. 10-20 cm in einem 90°-Winkel zur Oberfläche und bringen Sie eine gleichmäßige, glatte Klebstoffschicht auf, um eine 80 bis 100%-ige Benetzung der Oberfläche zu erreichen. Wenn nötig, bringen Sie eine zweite Schicht Klebstoff auf die Bereiche auf, die mehr Klebstoff zu benötigen scheinen. Besprühen Sie bei einer beidseitigen Verklebung die eine zu

verklebende Oberfläche vertikal und die andere horizontal. Geben Sie dem Klebstoff ausreichend Ablüftungszeit bis bei Berührung kein Klebstoff mehr am Fingerknöchel haften bleibt.

- Fügen Sie die Oberflächen zusammen und drücken Sie sie mit ausreichend Druck zusammen.
- Bei Verstopfung der Sprühdüse entfernen Sie sie von der Sprühpistole und reinigen Sie sie mit einem Lösungsmittel wie Lackverdünner oder Aceton. Benutzen Sie keine Nadel an der Sprühdüsenöffnung.

### KANISTERLAGERUNG/-AUSTAUSCH

- Drehen Sie das Ventil am Kanister in die Aus-Position, sprühen Sie im Schlauch verbliebenen Klebstoff heraus und trennen Sie Schlauch und Pistole vom Kanister. Stecken Sie den Schlauch auf einen Kanister mit Reinigungslösung (wird separat verkauft) und sprühen Sie bis die Flüssigkeit klar ist, was zeigt, dass Schlauch und Pistole sauber sind. Wenn Schlauch und Pistole am Kanister verbleiben sollen, lassen Sie das Ventil am Kanister offen. Schlauch/Pistole nicht vom Kanister trennen. Schließen und verriegeln Sie die Sprühpistole.

# TC4 INFUSION RTM FORMENBAU SPRÜHKLEBSTOFF

DATA SHEET

**Tensorgrip**

## BESONDERE VORSICHTSMASSNAHMEN

Für optimale Ergebnisse sollten Sie Kanister während des Gebrauchs bei über 18 °C lagern, mindestens jedoch bei über 10 °C. Lassen Sie vor Verklebungen das Trägermaterial für 48 Stunden auf Raumtemperatur (18 °C) kommen. Offenzeit des Klebstoffs nicht überschreiten. Halten Sie die Kanister während des Gebrauchs fern von kalten Betonböden. Wird der Klebstoff nass oder als Strahl ausgestoßen, ist der Kanister zu kalt - verbringen Sie ihn in eine warme Umgebung und lassen Sie ihn auf Gebrauchstemperatur kommen, bevor Sie ihn erneut verwenden.

### ACHTUNG

- Nur in gut belüfteter Umgebung verwenden
- NICHT verdünnen oder mit Lösungsmitteln reaktivieren.
- NICHT verbrennen.
- NICHT extremer Hitze über 50 °C aussetzen.
- Von Zündquellen fernhalten.
- Vor Entfernen des Schlauchs Druck ablassen.
- Vor Gebrauch auf Verträglichkeit prüfen.

Sicherheitsdatenblatt und technisches Datenblatt MÜSSEN vor Gebrauch gelesen und verstanden werden. Es wird davon ausgegangen, dass darin enthaltene Angaben korrekt sind. Diese werden im Glauben an den Nutzen für den Verbraucher angeboten. Das Unternehmen kann jedoch keinerlei Haftung oder Verantwortung für die mit dem Gebrauch seiner chemischen Produkte verbundenen Risiken übernehmen, da die Umstände des Gebrauchs außerhalb unserer Kontrolle liegen. Aussagen bezüglich der möglichen Verwendung unserer Produkte sind nicht als Empfehlungen für Patentverletzungen beabsichtigt. Diese Produkte sind nur für den industriellen Gebrauch bestimmt.

## CHEMISCHE TECHNISCHE DATEN

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

- |  |  |
|--|--|
| • Gesamtfeststoffgehalt:                             | 28-30 %  |
| • Systementflammbarkeit:                             | Klebstoff in entzündlichem Löse- und Treibmittel |
| • Scherfestigkeit:                                   | Nicht bestimmt                                   |
| • Dehnbarkeit:                                       | Nicht bestimmt                                   |
| • Temp. bei der keine Scherfestigkeit erreicht wird: | Nicht bestimmt                                   |
| • (SAFT):  | Nicht bestimmt                                   |
| • Hitzebeständigkeit:                                | Nicht bestimmt                                   |
| • Offenzeit:   | > 60 Min   |
| • HALTBARKEITSDAUER:                                 | 18 Monate ab Herstellungsdatum                   |

### VERPACKUNG

- 11 kg Großer Kanister nur für industrielle Anwendungen geeignet
- 500 ml Aerosol für industrielle und allgemeine Anwendungen im öffentlichen Bereich

## LAGERUNG

### HANDHABUNG & LAGERUNG

- Sicherheitsdatenblatt vor Gebrauch lesen.
- Nicht bei Temperaturen über 50 °C lagern.
- Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
- Nicht direkt auf Betonböden lagern.
- Für beste Ergebnisse während des Gebrauchs bei über 18 °C lagern, jedoch immer über 10 °C.
- Wenn verbunden, Ventil immer offen und Schlauch unter Druck halten.
- Ventil nicht schließen bis Sie einen neuen Zylinder anschließen möchten.
- Vorm Entfernen des Schlauches Druck ablassen.
- Testen Sie immer die Eignung des Produkts für ihre spezielle Anwendung bevor Sie es in der Produktion einsetzen.

GEWÄHRLEISTUNGS-AUSSCHLUSS: Die hier enthaltenen technischen Daten beruhen auf unserem derzeitigen Wissensstand und unserer Erfahrung. Wir haften nicht für Fehler, Ungenauigkeiten, Auslassungen oder redaktionelle Mängel, die aus technologischen Änderungen oder Forschungen zwischen dem Veröffentlichungsdatum dieses Dokuments und dem Kaufdatum des Produkts resultieren. Vor Gebrauch dieses Produkts sollte der Verwender alle notwendigen Tests durchführen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den angedachten Verwendungszweck geeignet ist. Darüber hinaus sollten alle Anwender den Verkäufer oder den Hersteller des Produkts für zusätzliche Anwendungshinweise kontaktieren, wenn sie denken, dass die ihnen zugänglich gemachten Informationen weiterer Erläuterung bedürfen, unabhängig davon, ob für den allgemeinen Gebrauch oder eine spezifische Verwendung unseres Produkts. Unsere Garantie tritt innerhalb der gesetzlich festgelegten Regelungen und Bestimmungen in Kraft, innerhalb der gegenwärtigen professionellen Standards und in Übereinstimmung mit den Konditionen, die in unseren allgemeinen Verkaufsbedingungen ausgeführt sind. Die im vorliegenden technischen Datenblatt angegebenen Informationen sind bloße Hinweise und nicht abschließend. Dasselbe gilt für alle Informationen, die mündlich am Telefon an zukünftige oder bestehende Kunden weitergegeben werden.